

Технологическая схема для линии убора

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

- 1' объект обработки : бройлер и индюк
- Вес живых : бройлер: 2,0т 2,5 кг индюк: 6–18 кг
- 2' производительность: бройлер: 1500 голов в час, индюк750 голов в час
- 3' время обескровливания: 4 мин., длина линии для обескровливания: 15,2м
- 4' шаг подвесов: 152мм скорость транспортной линии: 3,8 мин/м
- 5' способ ошпаривания: водяной время ошпаривания: около 90сек.
- 6' температура ошпаривания: 59° С-61° С
- 7' эффективность удаления парьев ≥98%, эффективность повреждения ≤2%
- 8' время водяного пред-охлаждения: 30 мин., время воздушного пред-охлаждения: 30 мин.
- 9' шаг подвесов: 152мм, для бройлера—152мм, для индюк—305мм.
- шаг подвесов на линии воздушного охлаждения: для бройлера—152мм, для индюк—305мм.

